

6°. Domingo Da Páscoa- C

Salmo Responsarial- Sl 67(66)

Não Haverá Mais Templo Algum

At 15, 1-2.22-29 Sl 67(66)
Ap 21, 10-14.22-23 Jo 14, 23-29

$\text{♩} = 80$

R.: Que as na - ções vos glo - ri - fi - quem, ó Se - nhor,

4 que to - das as na - ções vos glo - ri - fi - quem!

9 (Salmodia)

-Que Deus nos dê a sua graça e sua bênção,
e sua face resplandeça sobre nós!

-Que na terra se conheça o seu caminho
e a sua palavra por entre os povos.

-Exulte de alegria a terra inteira,
pois julgais o universo com justiça;
-os povos governais com retidão,
e guiais, em toda a terra, as nações.

-Que as nações vos glorifiquem, ó Senhor
que todas as nações vos glorifiquem!

-Que o Senhor e nosso Deus nos abençoe,
e o respeitem os confins de toda a terra!

Aclamação ao Evangelho- jo 14, 23

R.: Aleluia, Aleluia, Aleluia.

V.: Quem me ama realmente guardará minha palavra,
e meu Pai o amará, e a ele nós viremos.