

Domingo De Pentecostes- B

Salmo Responsarial- Sl 104(103) A Igreja Vive No Espírito Santo

Missa Da Vigília

Rm 8,22-27 Jo 7,37-39

Gn 11.1-9 Sl 104(103)

$\text{♩} = 80$

C **C7** **F**

Ref.: Envi - ai o vosso Espí - ri - to, Se - nhor! Envi - ai o vosso Espí - ri - to, Se - nhor! E da

G7 **C** **G7** **C**

5 ter - ra to-da a fa - ce re - no - vai! E da ter - ra to-da a fa - ce re - no - va!

Dm **G7** **C** **B7**

9 Ben - di - ze, ó minha alma, ao Se - nhor! Ó meu Deus e meu Se-nhor, co - mo sois

Em **F** **C°** **C** **Am**

13 gran - de! De ma - jes - ta - de e es - plen - dor vos re - ves - tis E de

D7 **G**

16 luz vos en - vol - veis co - mo num man - to!

1. Bendize, ó minha alma, ao Senhor!
Ó meu Deus e meu Senhor, como sois o grande!
De majestade e esplendor vos revestis
e de luz vos envolveis como num manto.

2. Quão numerosas, ó Senhor, são vossas obras,
e que sabedoria em todas elas!
Encheu-se a terra com as vossas criaturas,
Bendize, ó minha alma, ao Senhor!

3. Todos eles, ó Senhor, de vós esperam
que a seu tempo vós lhes deis o alimento;
vós lhe dais o que comer e eles recolhem,
vós abris a vossa mão e eles se fartam.

4. Se tirais o seu respiro, eles perecem
e voltam para o pó de onde vieram;
enviais o vosso espírito e renascem
e da terra toda a face renova.

Aclamação ao Evangelho

R.: Aleluia, Aleluia, Aleluia.

V.: Vinde, Espírito Divino,
e enchei com vossos dons os corações dos fiéis;
e acendei neles o amor como um fogo abrasador!